HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax105 SYNC

Рекомендуемая толщина резки — 32 мм (1-1/4 дюйм)

Предельная толщина резки — 50 мм (2 дюйм)

Профессиональный класс

Система Powermax105 SYNC входящая в семейство Powermax®, оснащена усовершенствованной системой связи с резаком для автоматической настройки и запатентованными неразъемно-комплектными наборами расходных деталей для ручной резки, механизированной и роботизированной резки, а также строжки.

Основные преимущества для предприятий

Рационализация рабочего процесса и повышение производительности

Неразъемно-комплектный набор расходных деталей облегчает выполнение операций и значительно сокращает время обучения.

Сведение к минимуму эксплуатационных затрат

Срок службы расходных деталей может в 5 раз превышать срок службы расходных деталей конкурирующих систем, что способствует сокращению эксплуатационных затрат.

Снижение объемов вторичной обработки

Повышенное качество резки в течение всего срока службы расходных деталей обеспечивает улучшенную стабильность соблюдения размеров производимых деталей, что помогает снизить объемы вторичной обработки.

Возможности резки и строжки системы Powermax105 SYNC

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	32 мм (1-1/4 дюйм)	500 мм/мин (20 дюйм./мин.)
	38 мм (1-1/2 дюйм)	250 мм/мин (10 дюйм./мин.)
Предельная (ручная резка)	50 мм (2 дюйм)	125 мм/мин (5 дюйм./мин.)
Прожиг*	22 мм (7/8 дюйм)	
*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Производительность строжки	**Скорость съема металла**	**Профиль кромки**
Типичная строжка	8,6 кг (19,1 фунта) в час	6,6 мм (0,26 дюйм) Г x 6,2 мм (0,24 дюйм) Ш

Мощность резака**	16,8 кВт
	105 А x 160 В ÷ 1 000 Вт = 16,8 кВт

**Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Powermax105 SYNC. Удобство в использовании. Универсальность. Надежность.

Для специалистов по обработке металла, которым требуется универсальная система, способная выполнять строжку и резку, система Powermax105 SYNC обеспечивает наилучшую окупаемость затрат. Эта система оснащена запатентованным неразъемно-комплектным набором расходных деталей, мощность резки системы превышает конкурирующие системы с более высокой силой тока, настройка системных процессов происходит автоматически, а также в ней используются резаки SmartSYNC®, которые предоставляют данные об использовании системы, которые можно контролировать.

«Наши операторы обожают систему Powermax SYNC. Замена расходных деталей максимально упростилась, что значительно облегчает нашу работу».

Best Fender Products United States

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Судостроение/ремонт судов
- Производство грузовых автомобилей и прицепов
- Изготовление баков и цистерн
- Техническое обслуживание депо и производство железнодорожных вагонов
- Демонтаж и утилизация металлических конструкций
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Отличительные особенности

Простота использования

- Резаки SmartSYNC® с неразъемно-комплектными наборами расходных деталей автоматически задают правильную силу тока и режим работы, исключая ошибки настройки.
- Неразъемно-комплектные наборы расходных деталей имеют простую цветовую маркировку по виду выполняемых работ, что позволяет устранить риски, связанные с установкой деталей разного типа в один набор и упростить их учет.
- Благодаря функции определения окончания срока службы операторы точно знают, когда нужно менять неразъемно-комплектный набор расходных деталей.
- Удобство эксплуатации системы позволяет свести к минимуму время простоя, поиска и устранения неисправностей, обучения, а также объемы образования технологических отходов.

Универсальность

- Благодаря взаимозаменяемости резаков и неразъемно-комплектных наборов расходных деталей, применяющихся для многочисленных типов резки и строжки, вы сможете выполнять самые разные виды работ.
- Средства управления ручного резака позволяют экономить время благодаря тому, что оператор может регулировать силу тока в ходе работы, заменять неразъемно-комплектные наборы расходных деталей и переходить на другие виды работ без необходимости лишний раз подходить к источнику тока.
- Доступ к данным неразъемно-комплектного набора расходных деталей позволяет отслеживать характеристики работы и анализировать часто повторяющиеся сценарии использования.

Лидирующая в отрасли надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Источники тока и резаки рассчитаны на работу в особо трудных промышленных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях.

Технические характеристики

CE — для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии — RCM, в Сербии, в Великобритании — UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

CCC — для использования в Китае.

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

CE	CCC	CSA	
Значения входного напряжения (±10 %)			
↳		↳	200–600 В, 3-ф., 50/60 Гц
↳	↳		380–400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт			
		↳	200/208/240/480/600 В, 3-ф., 58/56/49/25/22 А
↳			230–400 В, 3-ф., 50/29 А
	↳		380–400 В, 3-ф., 30/28 А
Выходной ток			30–105 А
Номинальное выходное напряжение			160 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)			
↳	↳	↳	70 % при 105 А, 240 В, 3-ф.
		↳	80 % при 105 А, 480–600 В, 3-ф.
		↳	100 % при 94 А, 480–600 В, 3-ф.
		↳	100 % при 88 А, 240 В, 3-ф.
↳	↳		80 % при 105 А, 400 В, 3-ф.
↳	↳		100 % при 94 А, 400 В, 3-ф.
↳	↳		100 % при 88 А, 230 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода			
		↳	300 В пост. тока
↳	↳		288 В пост. тока
Размеры с ручками			592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В (23,3 дюйм Г; 10,8 дюйм Ш; 20,0 дюйм В)
Масса с резаком 7,6 м (25 фут)			
↳		↳	230–400 В, 42,7 кг (94 фунта)
↳	↳		400 В, 39,4 кг (87 фунта)
Источник газа			Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Оптимальное давление газа на входе			7,6–8,3 бара (110–120 фунт/кв. дюйм)
Минимальное давление газа на входе			5,5 бар (80 фунт/кв. дюйм)
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе			Резка: 260 л/мин при 6,2 бара (550 станд. куб. фут/час, 9,1 станд. куб. фут/мин при 90 фунт/кв. дюйм)
			Строжка: 260 л/мин при 4,8 бара (550 станд. куб. фут/час, 9,1 станд. куб. фут/мин при 70 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля			3 м (10 фут)
Тип источника тока			Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя			30 кВт или 37,5 кВА для максимального выходного тока 105 А
Электрический КПД			91 %
Пригодность к переработке			100 %
Гарантия			Источник тока: 3 года, резак: 1 год

Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входит источник тока, резак и рабочий провод.

CE — для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии — RCM, в Сербии, в Великобритании — UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

CCC — для использования в Китае.

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

CE	CCC	CSA		Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°					Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°
			Длина провода резака	7,6 м (25 фут)	15,2 м (50 фут)	7,6 м (25 фут)	7,6 м (25 фут)		10,7 м (35 фут)	15,2 м (50 фут)		10,7 м/7,6 м (35 фут/25 фут)
			✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔			✔		✔
			Источники тока Powermax105 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**					
↳	↳		Стандартный источник тока 380–400 В	059690	059691	059692						
↳			Стандартный источник тока 230–400 В	059679	059680							
		↳	Стандартный источник тока 200–600 В	059625	059626	059634						
↳	↳		Источник тока с портом CPC и делителем напряжения 380–400 В	059679	059680		059694	059693		059695	059681	
↳			Источник тока с портом CPC и делителем напряжения 230–400 В					059682			059683	
		↳	Источник тока с портом CPC и делителем напряжения	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
↳	↳		Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом					059697	059765		059698	
↳	↳		Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом 380–400 В					059712	059764			
		↳	Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом 230–400 В					059684	059762*		059763	

* рабочий кабель с кольцевой клеммой

Конфигурации на заказ

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока

CE — для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии — RCM, в Сербии, в Великобритании — UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

CCC — для использования в Китае.

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

CE	CCC	CSA		Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
↳	↳		Powermax105 SYNC, 380–400 В	059708	059709	059710
↳			Powermax105 SYNC, 230–400 В	059701	059702	059703
		↳	Powermax105 SYNC, 200–600 В	059704	059705	059706

Рабочие кабели

	Ручной зажим	Струбцинный зажим	Кольцевая клемма
7,6 м (25 фут)	223254	223287	223284
15,2 м (50 фут)	223255	223288	223285
22,8 м (75 фут)	223256	223289	223286

Кабели

Управляющие кабели						
Длина кабеля	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м (25 фут)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м (50 фут)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м (75 фут)	128652					

Варианты резаков

	Ручные резаки		Длинные резаки				Механизированные резаки	Роботизированные резаки/мини-резаки		
	75°	15°	0,6 м (2 фут), 45°	0,6 м (2 фут), 90°	1,2 м (4 фут), 45°	1,2 м (4 фут), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 м (15 фут)								059733		
7,6 м (25 фут)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 м (35 фут)							059720			
15,2 м (50 фут)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 м (75 фут)	059728	059725					059722		059767	059766
30 м (100 фут)	059770									

Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax

	Контактная резка	Механизированная резка или резка на расстоянии	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					
105 A	428954					

*Комплект включает в себя три зажима кольца омического контакта 420580.

Устройство для считывания данных из наборов расходных деталей

Устройство предназначено для использования вместе с приложением для считывания данных неразъемно-комплектных наборов расходных деталей для систем Powermax SYNC® и обеспечивает простой доступ к данным неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax для их анализа. Номер детали 528083

Узнайте больше на веб-сайте www.hypertherm.com/powermax105sync

Если иное не указано в сопроводительном документе, все товарные знаки являются собственностью Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

Дополнительную информацию о номерах и типах патентов см. на веб-сайте Hypertherm Associates по ссылке www.hypertherm.com/patents.

© Hypertherm, Inc., 11/2024, 1-я редакция

898600RU Русский/Russian

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Работая в компании, которая на все 100 % принадлежит нам — ее коллективу — мы уделяем первоочередное внимание тому, чтобы все наши клиенты получали наилучшие продукты и обслуживание на непревзойденном уровне. www.hyperthermassociates.com/ownership

Забота об окружающей среде — одна из основных ценностей компании Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Компания на все 100 % принадлежит сотрудникам

Greener Cuts